

Fra Paul Wegge: Lærebog for Skovfogder, Bd. A: Arbejds lære, 1909 s.46-47.

Skærvehammeren vejer omkring $2\frac{1}{2}$ kg.

Den spidser til mod Enderne og har to forholdsvis smaa, stærkt hvelvede Baner, der under Slaget rammer med en lille Flade. Arbejdet lettes ved, at Kraften virker paa et enkelt Sted, og Spildet i Form af Fliser og Smuld bliver det mindst mulige. Hammeren er forsynet med et kort Eenhaandsskaft. Et Dagværk er Slaaning af

| | | | |
|---------------------|----------------------------------|---|------------------------|
| $\frac{1}{10}$ | Kubikfavn ($0,07 \text{ m}^3$) | spaltede Sten til $1' \times \text{Tm.}$ (33 mm.) | Skærver |
| eller $\frac{1}{6}$ | " ($0,14 \text{ m}^3$) | " " " $1' \times$ " | (40 mm.) " |
| " $\frac{1}{4}$ | " ($0,28 \text{ m}^3$) | " " " 2 " | (52 mm.) " |

Til Ambolt benyttes en haard, blaa Sten af passende Form, og man holder sammen paa Skærverne under Slaaningen med et ombojet Stykke Hjulring paa et Skaft.

I enkelte Egne udføres Skærveslaaning i opret Arbejdsstilling og ikke i den sædvanlige Siddestilling paa Jorden. Ambolten er anbragt paa et Stykke Tømmer, og de spaltede Sten lægges op paa et Lad med en Rist som Bund. Ved denne Arbejdsstilling er der noget forøget Besvær, derved at Stenene skal løftes op paa Ladet, men dette indvindes sikkert igen ved den sundere, naturligere Stilling og den større Overskudskraft til Raadighed for Arbejdet.

Slaaning af Skærver er ikke saa simpelt et Arbejde, som det ofte bliver gjort til. Det kan ikke udføres tilfredsstillende ved at man blot slaar løs uden Omtanke, og af denne Grund er maskinslaaede Skærver ogsaa af tarvelig Kvalitet. De er altid flade og meget uens i Størrelse, ligesom en uforholdsmæssig stor Del af Stenmaterialet er slaet til Fliser og



Fig. 66. Skærvehammer.
Maalestok 1:16.

Smuld. De samme Fejl, som Maskinen gør, gøres ogsaa af den uøvede Stenslaaer.



Fig. 67. Skærveslaaning i opret Arbejdsstilling.
Maalestok 1:32.